

テクニカルデータシート

SustaPEEK - ASTM

製品の特徴

- 耐火性および自己消火性
- 非常に低い煙濃度
- 優れた寸法安定性

製品の用途例

- 電気
- 石油ガス
- 機械工学
- エレクトロニクス
- 航空宇宙
- ヘルスケア
- 半導体-ウエハ製造
- 半導体-ウェットベンチ
- 半導体-CMP
- 半導体-CMP
- 半導体-バックエンド用途
- 半導体関連の工場設備
- 半導体-バックエンド用途

	試験法	単位	値
一般的物性			
密度	ASTM D792	g / cm ³	1.32
吸水率 (24時間後)	ASTM D570	%	0.1
散逸係数	ASTM D150	1MHz	0.003
吸水率 (飽和)	ASTM D570	%	0.5
機械的物性			
硬度	ASTM D2240	Shore D	85
降伏点での引張強度 73°F	ASTM D638	psi	16000
引張弾性率	ASTM D638	psi	500000
Elongation at Break	ASTM D638	%	20
曲げ強度	ASTM D790	psi	25000
曲げ弾性率	ASTM D790	psi	600000
圧縮強度	ASTM D695	psi	18000
Rockwell Hardness	ASTM D785		105

Röchling Industrial Gastonia, LP

903 Gastonia Technology Parkway • 28034 Dallas/United States (US) • Tel. +1 704 922-7814
info.gastonia@roechling.com • www.roechling.com/industrial/rep-us

Print: 27/07/2024 • Release: 11/01/2024 • Version: 2.0

PIM-Version: 73 • PIM-ID: 717926 • PIM-Code: 73-16-16.9.150-11.5.5.8.8.9.15.9.7.5.11.13.7-2



	試験法	単位	値
Rockwell Hardness	ASTM D785	R	126
Shear Strength	ASTM D732	psi	7700
アイゾット衝撃強度 (ノッチ付き)	ASTM D256	ft-lb/in	1.2
動的摩擦係数			0.4
熱的物性			
熱伝導率		in/hr/ft ² /°F	1.73
Coefficient of Linear Thermal Expansion	ASTM D696	in/in/°F x10 ⁻⁵	2.6
融点	ASTM D789	°F	630
連続使用温度, 空气中		°F	480
荷重たわみ温度 at 1.8Mpa (264psi)	ASTM D648	°F	320
荷重たわみ温度 at 1.8Mpa (66psi)	ASTM D648	°F	360
燃焼性, UL94		1/8 inch	V-0
電氣的物性			
誘電率	ASTM D150	1MHz	3.3
絶縁破壊電圧	ASTM D149	V/mil	480
表面固有抵抗	ASTM D257	Ω/cm	10 ¹³
Compliance properties			
FDA			Yes
NSF			No
USDA			Yes

The data stated above are average values ascertained by statistical tests on a regular basis. The data above are provided purely for information and shall not be regarded as binding unless expressly agreed in a contract of sale.

Röchling Industrial Gastonia, LP

903 Gastonia Technology Parkway • 28034 Dallas/United States (US) • Tel. +1 704 922-7814
 info.gastonia@roechling.com • www.roechling.com/industrial/rep-us

Print: 27/07/2024 • Release: 11/01/2024 • Version: 2.0

PIM-Version: 73 • PIM-ID: 717926 • PIM-Code: 73-16-16.9.150-11.5.5.8.8.9.15.9.7.5.11.13.7-2

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

